

УГОЛЬ



Переработка отходов обогащения



Область применения: углеобогащительные фабрики.



Продукт грохочения: обезвоженный угольный концентрат +0.1 мм.



Задача: переработка отходов обогащения угля с целью выделения полезного продукта с низкой зольностью.



Эффект от применения грохота: получен товарный уголь зольностью 9% из отсевов углеобогащения, ранее отправлявшийся в хвостохранилища.



Угольная шихта



Задача: увеличить извлечение контролируемого класса 0-6мм в подрешетный продукт.



Область применения: коксохимические заводы чёрной металлургии.



Продукт грохочения: шихта коксующихся и слабоспекающихся углей класса крупности 0-6 мм для производства металлургического кокса.



Эффект от применения грохота KROOSH: извлечение контролируемого класса 0-6 мм в подрешетный продукт увеличивается в 4-5 раз по сравнению с достигнутым на традиционном оборудовании, что позволило пользователю существенно уменьшить циркулирующую нагрузку на дробление и уменьшить переизмельчение шихты за счёт снижения содержания мелкого класса в циркулирующей нагрузке. Экономический эффект достигается за счёт повышения доли дешёвых слабоспекающихся компонентов шихты и увеличения выхода доменного кокса. Производительность по исходному питанию одного грохота в данном случае составляет 150-170 т/ч.



Быстрая сепарация частиц:

благодаря многочастотным колебаниям сыпучая среда эффективно разрыхляется, перемешивается и сегрегируется, обеспечивая быстрое проникновение мелких частиц к поверхности сетки.



Высокая удельная производительность и высокая эффективность:

так как мелкие частицы быстрее доходят до сетки, это обеспечивает наиболее эффективный режим просеивания наряду с высокой производительностью, и, как итог, значительную экономию по энергозатратам на кг/тону продукции.



Экономия пространства:

из-за высокой удельной производительности площадь грохочения значительно ниже по сравнению с конвенциональными грохотами.



Самоочистка сеток:

многочастотные колебания сетки создают такие ускорения, которые обеспечивают непрерывную самоочистку сетки во время работы грохота.



Дешламация по классу 0.1 мм



Задача: установка новой технологической линии для получения из отходов флотации зольностью 50-60% низзолыного угля крупностью -3+0.1мм и зольностью 9-10%.



Область применения: шламоохранилища углеобогащительных фабрик.



Продукт грохочения: уголь металлургического качества -3+0.1 мм для коксохимического производства.




Эффект от применения грохота KROOSH: удаление из шламов фракции менее 0.1 мм, с наибольшим содержанием золы, позволило получить из отходов металлургический уголь зольностью 9-10%.

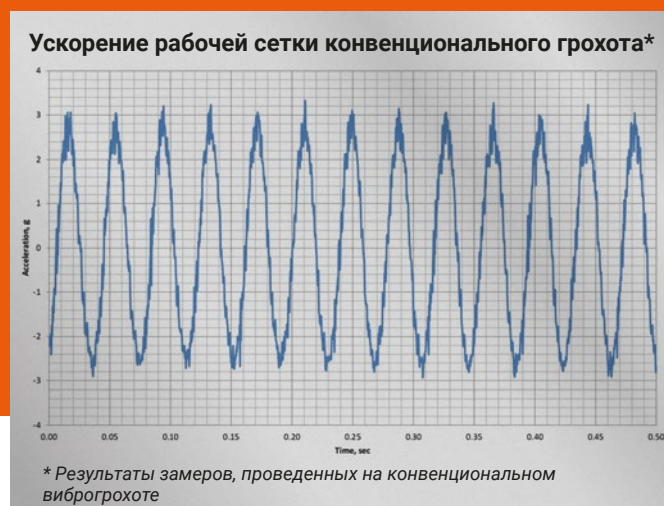
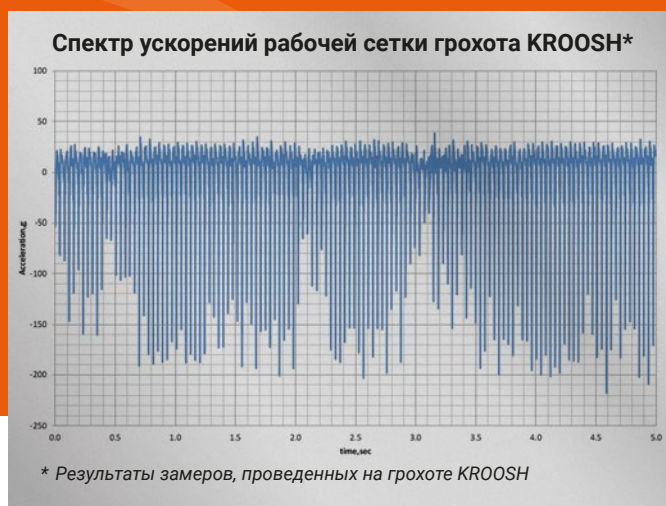
Компания Kroosh Technologies (Израиль), основанная в 1996 году, является технологической компанией, ориентированной на внедрение уникальных технологических решений в процесс механического разделения частиц при просеивании.

Разработав уникальную **многочастотную вибрационную систему**, компания создала единственное решение, обеспечивающее высокие уровни ускорения в сплошном спектре частот колебаний просеивающей поверхности сита с использованием надежного механического устройства.

Грохоты KROOSH обеспечивают решения задач для широкой области промышленных процессов, в первую очередь, **возможность эффективно просеивать влажные и липкие сыпучие материалы, а также суспензии с размером частиц от 10 микрон до 30 мм.**



В нашей компании работают русскоязычные технологи, конструкторы, специалисты по продажам и менеджеры по логистике. Это означает, что вы всегда сможете получить грамотную консультацию на русском языке в кратчайшие сроки.



1. Частотный спектр колебаний сетки:

Он отвечает за самоочистку сетки, за взаимодействие с материалом на сетке и за его быстрое перемешивание с целью быстрого разделения слоев.

- Конвенциональный виброгрохот колеблется только на одной частоте, пусть высокой, но только на одной.
- Многочастотный грохот имеет сплошной спектр частот: ускорение сетки достигает 200g, а на конвенциональном грохоте только 3-4g.

2. Амплитуда колебаний сетки:

Для производительности грохота важна энергия колебаний сетки.

Совокупность **широкого частотного спектра** и **большой амплитуды** колебаний сетки

обеспечивают передачу энергии в слой материала, значительно превышающую энергию на конвенциональных грохотах. Это позволяет получить значительное увеличение производительности многочастотного грохота по сравнению с конвенциональными грохотами.

- В конвенциональном виброгрохоте амплитуда корпуса и амплитуда сетки – это равные между собой величины и равны примерно 4-5мм.
- В многочастотном грохоте амплитуда корпуса может быть даже меньше (например, 1-2мм), но внутри грохота находится вторая масса (система Kroosher™), которая преобразует колебания корпуса в колебания сетки, и амплитуда этой второй массы в 2-3 раза выше чем амплитуда корпуса (например, 6-7мм), а передаваемая амплитуда от системы Kroosher™ на сетку еще выше (например, 10-15мм).